

При любой неисправности необходимо немедленно закрыть запорный вентиль баллона, отключить питающее напряжение, выпустить из подогревателя газ и отсоединить его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт подогревателя, присоединённого к баллону при наличии в подогревателе газа под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и отключить питающее напряжение подогревателя.

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Подогреватель ПУ-1-Р соответствует техническим ТУ 3441-001-56164015-2013, испытан и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приёмке

### ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие подогревателя требованиям технических условий ТУ 3441-001-56164015-2013 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления подогревателя.

**ВНИМАНИЕ!** Предприятие-изготовитель гарантирует бесплатный ремонт или замену подогревателей, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить нам свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации подогревателя

Предприятие изготовитель:

**ООО "Редюс 168", Россия**

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168

тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33

e-mail: [redius@redius.spb.ru](mailto:redius@redius.spb.ru) Наш сайт: [www.redius.spb.ru](http://www.redius.spb.ru)



ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ  
ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.23505/21  
От 23.07.2021г.

ОКП 344193

### ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ГАЗА ПУ-1-Р

ПАСПОРТ  
ТКУ7-000-00ПС

### НАЗНАЧЕНИЕ

Подогреватель газа ПУ-1-Р предназначен для подогрева углекислого газа посредством подогрева корпуса регулятора расхода в составе автоматов и полуавтоматов дуговой сварки, а также для подогрева воздуха и других газов (инертные газы, кислород) посредством подогрева корпуса регулятора давления в установках, не требующих точного поддержания температуры газов (защита от перемерзания оборудования). Газ в регуляторах не контактирует с корпусом подогревателя.

Подогреватель осуществляет стабилизацию температуры характерной точки своего корпуса. Нагревательный элемент и датчик температуры изолированы от воздействия газа и высокого давления.

Подогреватель изготавливается в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3441-001-56164015-2013, ГОСТ 14249, ГОСТ Р МЭК 61140-2000.

Подогреватель выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

▪ Пропускная способность не менее, $\text{дм}^3/\text{мин}$ (л/мин)	50
▪ Наибольшее давление газа, МПа ( $\text{кгс}/\text{см}^2$ )	20(200)
▪ Температура нагрева корпуса, $^{\circ}\text{C}$ не более	$50 \pm 5$
▪ Время выхода в установившийся режим, мин, не более	10
▪ Напряжение электропитания, В	$\cong 36$ $^{+10\%}_{-15\%}$
▪ Потребляемая мощность, Вт, не более	150
▪ Присоединительные размеры входа и выхода, резьба	G3/4
▪ Длина кабеля, м, не менее	2
▪ Вес подогревателя, кг, не более	0,35
▪ Габаритные размеры, мм, не более,	103×38×38
▪ Вывод кабеля	неразъемный
▪ Суммарная масса деталей, из латуни, кг, не менее	0,056

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

▪ Подогреватель в собранном виде	1
▪ Паспорт	1

## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство подогревателя, габаритные и присоединительные размеры приведены на рис. 1.

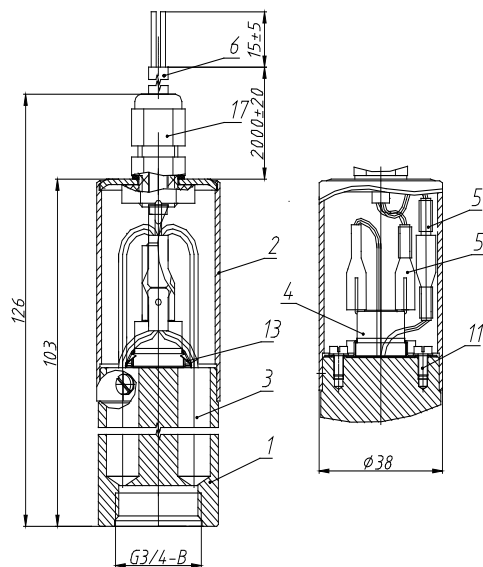


Рис. 1. Подогреватель газа ПУ-1-Р:

1 – корпус нагревателя; 2 – кожух; 3 – нагревательный элемент 36V, 75W; 4 – датчик температуры 50 град.; 5 – клемма; 6 – провод; 11—винт М3х6; 13 – лента Элмикатекс; 17 – Сальник IP68.

Подогреватель накручивается на корпус регулятора расхода по резьбе G3/4. Подключение подогревателя к питающей сети переменного или постоянного тока напряжением  $36_{-15\%}^{+10\%}$  В осуществляется проводом 6. Корпус подогревателя нагревается двумя нагревательными элементами 3 до температуры  $(50 \pm 5)^\circ\text{C}$ , которая поддерживается автоматически датчиком 4. Тепло от корпуса подогревателя передается на корпус регулятора расхода и предотвращает замерзание последнего.

При изменении расхода газа изменяется только время включенного состояния подогревателя.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции подогревателя, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

## УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации подогревателя необходимо соблюдать «Правила техники безопасности и гигиены труда», «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» и ПБ 12-245-98 «Правила безопасности в газовом хозяйстве», утверждённые Госгортехнадзором России.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в подогреватель. Присоединительные элементы подогревателя и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

**Категорически запрещается подавать на подогреватель напряжение питания больше чем  $36_{-15\%}^{+10\%}$  В.**

**Категорически запрещается прикасаться к подогревателю при его работе, так как температура корпуса может достигать  $55^\circ\text{C}$ .**

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением подогревателя к баллону необходимо убедиться в целостности кабеля питания 6.

**Подогреватель должен эксплуатироваться при напряжении питания только от  $36_{-15\%}^{+10\%}$  В.**