

Условное обозначение горелки:



3. Комплект поставки

Горелка в собранном виде	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Паспорт	1 шт.

4. Устройство и принцип работы

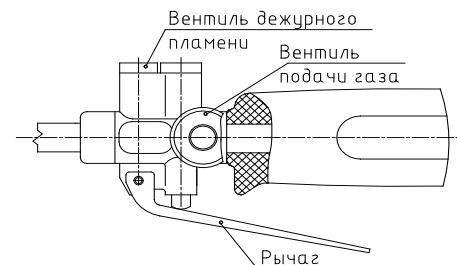
4.1 Горелка состоит из ствола, наконечника и стакана. На стволе расположен вентиль подачи горючего газа. Горелки с индексом "Р" имеют рычажный клапан.

4.2 Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль (а для варианта с рычагом – и через клапан) поступает в наконечник. Далее через сопло в мундштук горелки, где происходит его смешивание с инжестируемым из атмосферы воздухом и при горении образует факел пламени.

4.3 При помощи редуктора установите давление газа согласно технической характеристике горелки. При нажатом рычаге откройте на 1/2 оборота вентиль горючего газа и зажгите смесь. Затем регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя, имеющее резко очерченное ядро. "Нормальное" пламя должно устанавливаться при не полностью открытом вентиле.

4.4 Горелки с клапаном позволяют отрегулировать вентилем минимально допустимый для горения расход горючего газа, так называемый "дежурный" факел. Для этого отпустите рычаг и вентилем дежурного пламени выставите минимальный факел. При нажатии на рычаг горелка автоматически переходит в рабочий режим работы. При отпускании рычага горелка переходит в ждущий режим с "дежурным" факелом. В случае срыва пламени при нажатии рычага следует увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени.

4.5 Для гашения пламени закройте вентиль.



4.6 Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции горелки, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

5. Указание мер безопасности

5.1 Перед началом работы проверьте на герметичность все разъемные соединения горелки и подводящего рукава. Утечка газов через сальники, вентиль и накидную гайку не допускается.

5.2 При работе с горелкой необходимо строго соблюдать:

"Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке металлов", "Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением", "Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений рабочим и служащим".

5.3 Нормы концентрации вредных веществ (окиси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно допустимых величин.

5.4 Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.

5.5 Запрещается:

- работать при отсутствии на рабочих местах средств пожаротушения (ящики с песком, огнетушители);
- производить работу при нарушении механической прочности и герметичности рукавов и соединений;
- использовать рукава горелки не по назначению (для других типов газов);
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь, и инструмент;
- работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.

5.6 При работе горелки вблизи токоведущих устройств место работы должно быть ограждено металлическими щитами.

5.7 Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетового и инфракрасного излучения рабочее место должно быть оснащено защитными очками со светофильтрами.

6. Свидетельство о приемке

Горелка ГВ изготовлена и испытана согласно ТУ 3645-016-56164015-2013 и ГОСТ 29091 и признана годной для эксплуатации.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска

7. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует безотказную работу горелки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Предприятие изготовитель:

ООО "Редиус 168", Россия

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168

тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33

e-mail: redius@redius.spb.ru Наш сайт: www.redius.spb.ru



Декларация соответствия
ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В06759/21
от 02.06.2021

ОКП 36 4533

**ГОРЕЛКИ РУЧНЫЕ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ
ИНЖЕКТОРНЫЕ СЕРИИ ГВ**

**ПАСПОРТ
ГВ-000-00ПС**

1. Назначение

1.1 Горелка ручная газоздушная инжекторная типа ГВ (далее по тексту - горелка) предназначена для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и др. работ.

1.2 Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091-91 "Горелки ручные газоздушные инжекторные".

2. Техническая характеристика

Таблица 1

Наименование	Норма										
	ГВ-100	ГВ-100Р	ГВ-110Р	ГВ-111	ГВ-111Р	ГВ-121	ГВ-121Р	ГВ-131	ГВ-131Р	ГВ-211Р	ГВ-211Р-Т
Модификация горелки	ГВ-100	ГВ-100Р	ГВ-110Р	ГВ-111	ГВ-111Р	ГВ-121	ГВ-121Р	ГВ-131	ГВ-131Р	ГВ-211Р	ГВ-211Р-Т
Диаметр стакана мм	35	35	50	50	50	70	70	2x50	2x50	50	50
Давление пропан - бутана, МПа	0,15		0,25	0,25		0,25		0,25		0,25	0,25
Расход, м ³ /ч	1,4	1,4	2,2	2,2	2,2	5,0	5,0	4,4	4,4	5,0	5,0
Габаритные размеры, мм	490x110x36	510x110x36	458x140x50	930x140x50	950x140x50	1015x140x70	1015x76x70	1032x50x230	1032x76x230	900x140x50	900x140x50
Масса в комплекте, г, не более	275	370	384	415	505	670	767	645	740	593	540
Масса в упаковке, г, не более	355	450	442	557	646	820	917	735	820	716	663